

## Die häufigsten Einsatzgebiete von FEP-/PFA-Schrumpfschläuchen in der Papierindustrie sind:

- **Walzen in der Nasspartie:**

FEP/PFA - Heißschrumpfschläuche ermöglichen hier, die Korrosionsflüsse auszuschalten und die Walzen in einem optimalen Zustand zu erhalten.

- **Walzen vor und hinter der Sizepresse:**

Hier ermöglicht ein Heißschrumpfschlauch eine schnellere Reinigung mit einem trockenen oder angefeuchteten Tuch, so dass eine Säuberung mit Schaber oder Messer entfällt. Da die Walzen am Ausgang der Sizepresse sehr häufig belegt sind, benötigt man hier eine Walzenoberfläche, die besonders antihaftend ist. Heißschrumpfschläuche sind hier die beste Lösung – eine Korrosion der Walzenoberfläche wird ebenfalls vermieden. Unsere extrudierten Heißschrumpfschläuche hinterlassen keine Markierungen auf dem Papier.

- **Breitstreckwalzen:**

Hier ist nicht nur die Antihafteigenschaft von Heißschrumpfschläuchen gegeben, sondern auch ein Schutz der Gummiwalze vor Rillenbildung (Abrieb) an den Rändern des Papiers.

*(Die Bogenhöhe sollte max. 1,5 % der Walzenlänge betragen.)*

- **Walzen in der Streichanlage:**

Heißschrumpfschläuche eignen sich hier besonders auf der ersten Walze, wenn z. B. Latex eingesetzt wird. Es ist hier egal, ob es sich um eine gerade oder gebogene Walze handelt. Extrudierte Heißschrumpfschläuche sind hier besonders wichtig, da keine Markierungen auf dem Papier entstehen dürfen.

- **Anpresswalzen:**

Auch diese Walzen können mit Heißschrumpfschläuchen beschichtet werden. Der Anpressdruck kann bis zu 18 kg/cm<sup>2</sup> betragen.

Für dieses Einsatzgebiet können zwei Stärken angeboten werden (0,64 mm und 1,57 mm), wobei hier eine Verklebung mit der Walze erfolgen muss.