

## Releco-Coating Ltd.

### Firmengeschichte

Die Firmengründung Releco-Coating Oy erfolgte 1992. Die Firma hat sich auf Beschichtungen von Fluorpolymeren (z.B. Teflon®) spezialisiert und konnte auf jahrzehntelange Erfahrung zurückgreifen. Der Firmensitz ist in Järvenpää und liegt nahe von Helsinki, Finnland, mit einer weiteren Produktionsstätte in Lahti.

Die größten Kunden kommen aus der Papier- und Zelluloseindustrie. Aber auch in vielen anderen Industriezweigen werden Beschichtungen mit Fluorpolymeren erfolgreich durchgeführt. Die Einsatzgebiete sind beinahe grenzenlos.

Wichtige Erfolgsfaktoren der Firma Releco-Coating Oy sind Qualität, Flexibilität und die kontinuierliche Weiterentwicklung von Produkten.

### Releco 100 – 400 Teflon

Die Beschichtungsserie besteht aus einem vielseitigen Sortiment, das eine große Anzahl von Anwendungen in der Industrie abdeckt. Die Beschichtungen werden mittels einer Wärmebehandlung aufgebracht und haben folgende Eigenschaften:

- Schmutzabweisend
- Antihaftend
- Ausgezeichneter Korrosions- und Chemikalienschutz
- Gute Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und bei Temperaturschwankungen
- Kleiner Reibungskoeffizient



Teflon®-Beschichtungen sind geeignet für Materialien wie Metall, Aluminium, Stahl, Kunststoff, Gummi, Glas und keramische Oberflächen. Für die Beschichtungen sind in fast allen Industrien sinnvolle Anwendungsfälle denkbar. Größe, Form oder Gewicht spielen keine Rolle. Im Programm gibt es antistatische und lebensmittelunbedenkliche Beschichtungen.

### Releco-500 Fluorplastbeschichtung



Eine Fluorplastbeschichtung ist besonders für Objekte geeignet, wo guter Korrosions- und Chemikalienschutz gewünscht wird. Ausgezeichnete Isoliereigenschaften werden gleichzeitig erzielt. Mit diesen Beschichtungen erreicht man auch eine hohe Temperatur- und Antihafteigenschaft, ähnlich wie bei den Produkten der Serie Releco 100-400.

Anwendungsobjekte sind u.a. Behälter, Rohrleitungen, Ventile, Rührwerke und Walzen.

## Releco 600 Polymerbeschichtung

Diese Beschichtungsserie umfasst Polymerbeschichtungen, welche spezielle Eigenschaften haben. Zu dieser Serie gehören u. a. Rilsan-(Polyamid 11) und Pebax-Beschichtungen. Mit dem Einsatz dieser Beschichtungen erhält man eine dicke, elastische Oberfläche. Die wichtigsten Eigenschaften sind:

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Elastizität
- Abnutzungsbeständigkeit
- Große Farbauswahl
- Lebensmittelunbedenklichkeit



Zu der Serie Releco 600 gehört auch die Epoxidbeschichtung. Es handelt sich um eine allgemein bekannte Beschichtung, die kostengünstig ist und einen ausgezeichneten Korrosionsschutz bietet. Eine große Farbauswahl steht zur Verfügung.

## Releco 700 Kombinationsbeschichtung

Die Kombinationsbeschichtung baut auf zwei verschiedene Materialien auf. Es handelt sich um eine Hart- und Teflon<sup>®</sup>-Beschichtung. Als Hartbeschichtung verwendet man u. a. Karbide und Hartchrom. Diese Materialien sind besonders abnutzungsbeständig. Hierauf wird ein spezieller Teflon<sup>®</sup>-Überzug aufgebracht, mit dem man die Hartbeschichtung abdichtet und eine sehr glatte Oberfläche erhält.

Die Beschichtung ist ausgezeichnet für Walzen, Zylinder, Gleitbleche und Werkzeuge geeignet, und sie ist sehr widerstandsfähig gegen mechanische Beanspruchung.

Der Auftrag kann an der Maschine direkt vorgenommen werden.

Die wichtigsten Eigenschaften der Kombinationsbeschichtung:

- Gute Abnutzungsbeständigkeit
- Kleiner Reibungskoeffizient
- Gute Antihafteigenschaften
- Guter Korrosionsschutz

## Releco 800 MicroCoat<sup>®</sup> Beschichtungsprozess

Dieses Verfahren ist vom Rohstofflieferanten DuPont entwickelt worden. Es handelt sich um eine Teflon<sup>®</sup>-Beschichtung, die vor Ort auf das entsprechende Objekt aufgebracht werden kann.

Mit Hilfe des MicroCoat<sup>®</sup>-Prozesses können nahezu alle Materialien beschichtet werden. Ein Sandstrahlen oder eine Wärmebehandlung ist nicht erforderlich. Schon kurze Maschinenstopps reichen für die Beschichtungsarbeit aus.



Die im MicroCoat<sup>®</sup>-Beschichtungsprozess verwendeten Teflon<sup>®</sup>-Materialien sind so entwickelt worden, dass sie als kleinste Teilchen in die Oberfläche eindringen und sie füllen. Sie bilden eine dünne, glatte und schmutzabstoßende MicroCoat<sup>®</sup>-/Teflon<sup>®</sup>-Feinschicht an der Oberfläche des Werkstückes. MicroCoat<sup>®</sup> hat sich auch ausgezeichnet bei nassen Umgebungen bewährt, wie z.B. in der Nasspartie von Papiermaschinen.

**Georgi Industrie  
Vertretungen  
GmbH**

Mainstraße 29  
D-45478

Mülheim a. d. Ruhr

Fon:

49-(0)208-3 78 78 65

Fax:

49-(0)208-3 78 78 67

[giv@giv-online.de](mailto:giv@giv-online.de)

[www.giv-online.com](http://www.giv-online.com)